

Acciaierie di Sicilia

ACCIAIERIE DI SICILIA S.P.A.

Stradale Passo Cavaliere n.1/A - 95121 Catania (Italy)

Tel. 095 7487811 - Fax 095 7487840 - info@acciaieriedisicilia.it

N. R.E.A. 239012 - Cap. Soc. € 24.960.000,00 int.vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Catania 03490290875

Codice Fiscale e Partita IVA IT 03490290875

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14/08/1996 n. 472)

DOCUMENTO N.	DEL
8904 BLAS	16/07/21
CAUSALE TRASPORTO	
1 Vendita	
TRASPORTO A CURA DEL	
<input type="checkbox"/> MITTENTE	<input type="checkbox"/> DESTINATARIO
<input checked="" type="checkbox"/> VETTORE	
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO	
MANZOLILLO CONO	
VIA NAZIONALE, 252	
SA - PADULA SCALO	
P.I.:00199150657 I.A.:SA7100337K	
VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO	
P.I.: I.A.:	
DATA E ORA RITIRO	TEL
16/07/21 16:13	0975863072

Destinatario: 016574 P.I.:04474310655	
CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
VIA NAZIONALE 4	
84030 CASALBUONO	SA
LUOGO DESTINAZIONE	
CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
VIA NAZIONALE 4	
84030 CASALBUONO	SA
NS. CONFERMA DEL	VS. ORDINE DEL
ASTB/000894 7/07/21	

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE

PESO Ton.

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S	NR 1	2,360
diam. 8,0 mm lunghezza 12,00 m	Colata/Lotto : 2993	
DM 17-01-18 B450C 018/18-CA		
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S	NR 4	9,430
diam. 14,0 mm lunghezza 12,00 m	Colata/Lotto : 2942	
DM 17-01-18 B450C 018/18-CA		
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S	NR 3	7,070
diam. 16,0 mm lunghezza 12,00 m	Colata/Lotto : 2790	
DM 17-01-18 B450C 018/18-CA		
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S	NR 5	11,780
diam. 18,0 mm lunghezza 12,00 m	Colata/Lotto : 2817	
DM 17-01-18 B450C 018/18-CA		
(Materiale a Vista) Totale colli 13	Totale	30,640
Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel pieno rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art.174 del codice della strada.		
Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE		

DICHIAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitarne la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono pertanto sollevate da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.		FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA	
IL CONDUCENTE:			
ACCIAIERIE DI SICILIA s.p.a.		ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.	
MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE		Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.	
		Li Firma	
TARGHE E CONDUCENTE		CARTELLINO PESA	
Targa: CC396RJ		Peso lordo : 45,960	
AC29200 BONELLI WALTER		Tara : 15,320	
		Peso netto : 30,640	

Acciaierie di Sicilia

ACCIAIERIE DI SICILIA S.P.A.

Stradale Passo Cavaliere n.1/A - 95121 Catania (Italy)

Tel. 095 7487811 - Fax 095 7487840 - info@acciaieriedisicilia.it

N. R.E.A. 239012 - Cap. Soc. € 24.960.000,00 int.vers.

N. Iscr. Reg. Imp. di Catania 03490290875

Codice Fiscale e Partita IVA IT 03490290875

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14/08/1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 8904 BLAS	DEL 16/07/21
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita	
TRASPORTO A CURA DEL <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE	
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO MANZOLILLO CONO VIA NAZIONALE, 252 SA - PADULA SCALO P.I.:00199150657 I.A.:SA7100337K	
VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO	
P.I.:	I.A.:
DATA E ORA RITIRO 16/07/21 16:13	TEL 0975863072

Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO SA	
NS. CONFERMA DEL ASTB/000894 7/07/21	VS. ORDINE DEL

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE

d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTIN

TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S
diam. 8,0 mm lunghezza 12,00 m
DM 17-01-18 B450C 018/18-CA
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S
diam. 14,0 mm lunghezza 12,00 m
DM 17-01-18 B450C 018/18-CA
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S
diam. 16,0 mm lunghezza 12,00 m
DM 17-01-18 B450C 018/18-CA
TONDO NERVATO IN BARRE ADS 500 S
diam. 18,0 mm lunghezza 12,00 m
DM 17-01-18 B450C 018/18-CA

NR 1
Colata/Lotto : 2
NR 4
Colata/Lotto : 2
NR 3
Colata/Lotto : 2
NR 5
Colata/Lotto : 2

Data: 17/07/21 ora: 11:39

Progressivo: 2

Id: 205

1. Peso 46520 kg

Data: 17/07/21

Id: 205

2. Peso 15740 kg

NETTO PESO 30780 kg

(Materiale a Vista) Totale colli 13 Totale
Il vettore è obbligato ad effettuare il presente trasporto nel rispetto della normativa vigente sulla sicurezza stradale e con particolare riferimento all'art. 142, all'art. 174 del codice della strada.
Luogo di carico: CATANIA Caricatore e Compilatore: IL MITTENTE

DICHIARAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitarne la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono pertanto sollevate da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.

FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA

IL CONDUCENTE:

ACCIAIERIE DI SICILIA s.p.a.

MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE

ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI.

Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente.
Li _____
Sede legale: via Nazionale, 4 - 84030 CASALBUONO (SA)
Sedi operative: S.S. 19 km 88 - 84063 Montesano S.M. (SA)
S.S. 19 km 82 - 84030 Casalbuono (SA)
tel: 0975.863016 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RU082D
info@casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it

TARGHE E CONDUCENTE

Targa: CC396RJ
AC29200 BONELLI WALTER

CARTELLINO PESA

Peso lordo : 45,960
Tara : 15,320
Peso netto : 30,640

BLAS00890420210716



Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavallere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania
Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 info@acciaieriedisicilia.it

Azienda con sistema di gestione certificato da ISO 9001

PRODOTTI: TONDO IN BARRE B450 CS

Product
Erzeugnis
Produit

CLIENTE:

Customer
Besteller
Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

VIA NAZIONALE 4

84030 CASALBUONO

FORMATIVA: D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard
Verkstoff
Qualité

DESTINAZIONE:

Destination
Bestimmungsort
Destination

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

Numero

ADS02867/2021

16-07-2021

DDT:

Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

8904

16-07-2021

SA

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques					
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR Bend and rebend
1993	8,00	0,219	0,84	0,19	0,017	0,036	0,48	0,13	0,11	0,02	0,004	0,0078	0,427	-1,33	537	637	1,18	12,1	0,075
1992	14,00	0,210	0,70	0,20	0,021	0,047	0,60	0,12	0,12	0,02	0,003	0,0070	0,403	-2,03	525	624	1,19	11,8	0,074
1790	16,00	0,207	0,66	0,18	0,015	0,043	0,49	0,09	0,09	0,02	0,001	0,0087	0,375	-2,43	515	624	1,21	13,0	0,081
1817	18,00	0,205	0,77	0,21	0,030	0,050	0,56	0,15	0,13	0,02	0,002	0,0095	0,415	-1,07	539	645	1,20	12,8	0,077

annotazioni/Notes

the measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo



Oggetto: Marchiatura Acciaierie di Sicilia spa

Premesso che:

In data 07/11/2018, il "STC" Servizio Tecnico Centrale, mediante il protocollo n° 9443, rilascia ad Acciaierie di Sicilia i nuovi attestati di qualificazione:

n° 018/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

n° 019/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

con nuovo marchio identificativo del sito di produzione (0-4-2-5).

Con la presente dichiarazione, si attesta che, fino al 18 Settembre 2018 **Acciaierie di Sicilia spa** ha prodotto tondo per cemento armato con vecchia marchiatura (1-4-2-5) secondo gli attestati di qualificazione:

n° 10/18-CA per le barre Ø (8-32) mm

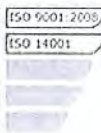
n° 11/18-CA per i rotoli Ø (8-16) mm

n° 16/14-CA per barre Ø (8-30) mm

n° 003/16-CA per rotoli Ø (8-16) mm

e si evidenzia che, nello specifico, non cambia il codice identificativo del sito di produzione, ma cambia solo lo start del marchio, per il resto, l'orientamento delle nervature, le caratteristiche chimiche-fisiche-meccaniche, il processo di fabbricazione, gli impianti di produzione ed il controllo qualità rimangono invariati come per i prodotti già qualificati e soddisfano tutte le direttive disciplinate dal DM 17/01/2018.

Acciaierie di Sicilia



ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.

Sede Legale:

Stradale Passo Cavaliere I/A 95121 CATANIA (Italy)

Cap. Soc. € 24.960.000 i.v. R.E.A. 239012 CATANIA

Cod. Fisco, P.IVA e Reg. Imprese 03490290875

Telefono +390957487811 - Fax +390957487840

Email: info@acciaieriedisicilia.it

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

I marchi 1425 e 0425 sono codici identificativi di Acciaierie di Sicilia Spa.

Pertanto, vista la possibilità di ritrovare materiale con vecchia marchiatura, ancora presente nei nostri magazzini, tutti i prodotti realizzati prima della data del 18/09/2018 fanno riferimento ai vecchi attestati;

A disposizione per ulteriori chiarimenti

Acciaierie di Sicilia

S.p.a.

Il Responsabile Qualità

Salvatore Gandolfo

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.A.

Stradale Passo Cavaliere, 1/A

95121 CATANIA



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

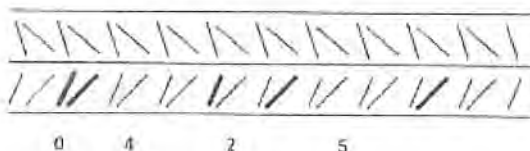
018/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm.

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 010/18-CA, ha validità dal 18.09.2018 al 19.06.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele RENZI

Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

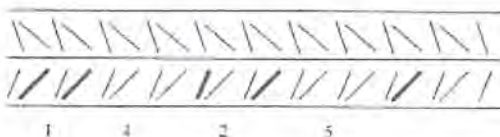
010/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm.

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 016/14-CA ed ha validità dal 20.06.2018, fino al 19.06.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19.07.2018

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele RENZI

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 14.01.2008

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasp.

